

ЗАТВОРЫ ОБРАТНЫЕ**Основные параметры**

Check valves. Basic parameters

**ГОСТ
22445—88**МКС 23.060.30
ОКП 37 0000**Дата введения 01.01.90**

Настоящий стандарт распространяется на промышленную трубопроводную арматуру — обратные затворы (клапаны обратные поворотные*), применяемые для предотвращения обратного потока рабочей среды, на условное давление от 0,25 до 25 МПа (от 2,5 до 250 кгс/см²) с условными проходами от 15 до 2200 мм при температуре рабочей среды до 873 К (600 °C).

Стандарт не распространяется на энергетическую арматуру специального назначения.

Степень соответствия настоящего стандарта СТ СЭВ 4367 приведена в приложении 1.

1. Термины и определения — по ГОСТ 24856.

2. Основные параметры обратных затворов должны соответствовать указанным в табл. 1—3.

Обратные чугунные затворы

Т а б л и ц а 1

Условное давление P_y , МПа (кгс/см ²)	Условный проход D_y , мм	Температура рабочей среды T , К (°C)	Тип присоединения к трубопроводу
1,0 (10)	200 250 300 400 500 600 800 1000	От 243 до 498 (от минус 30 до плюс 225)	
1,6 (16)	50 65 80 100 150 200 250 300 400 500 600 800 1000 1200 1400		Фланцевый, стяжной

* Применяют для продукции, разработанной до внедрения ГОСТ 24856.

Таблица 2

Обратные стальные затворы

Условное давление P_y , МПа (кгс/см ²)	Условный проход D_y , мм	Температура рабочей среды T , К (°C)	Тип присоединения к трубопроводу
0,25 (2,5)	1200 1400 1600 1800 2000 2200	От 253 до 373 (от минус 20 до плюс 100)	
1,0 (10)	800 1000 1200 1400 1600 1800 2000		
1,6 (16)	50 65 80 100 150 200 300 400 500 600 700 800 1000 1200 1400 1600 1800 2000	От 233 до 523 (от минус 40 до плюс 250)	Стяжной, фланцевый, под приварку
2,5 (25)	50 65 80 100 150 200 250 300 400 500 600 700 800 1000 1200 1400 1600 1800 2000	От 233* до 698 (от минус 40* до плюс 425)	

Продолжение табл. 2

Условное давление P_y , МПа (kgc/cm^2)	Условный проход D_y , мм	Температура рабочей среды T , К ($^{\circ}\text{C}$)	Тип присоединения к трубопроводу
4,0 (40)	50 65 80 100 150 200 250 300 400 500 600 700 800 1000	От 173 до 873 (от минус 100 до плюс 600)	
6,3 (63)	40 50 65 80 100 150 200 250 300 400 500 600 700 800	От 233* до 698 (от минус 40* до плюс 425)	Стяжной, фланцевый, под приварку
8,0 (80)	200 300 400 500 700 800 1000 1200 1400	От 233* до 373 (от минус 40* до плюс 100)	
10 (100)	50 65 80 100 125 150 200 250 300 350 400 500 600 700 800	От 233* до 873 (от минус 40* до плюс 600)	

С. 4 ГОСТ 22445—88

Продолжение табл. 2

Условное давление P_y , МПа ($\text{кгс}/\text{см}^2$)	Условный проход D_y , мм	Температура рабочей среды T , К ($^{\circ}\text{C}$)	Тип присоединения к трубопроводу
12,5 (125)	300 400 500 700 1000 1400	От 233* до 373 (от минус 40* до плюс 100)	
16 (160)	50 65 80 100 150 200 250 300 400	От 233* до 873 (от минус 40* до плюс 600)	Стяжной, фланцевый, под приварку
25 (250)	50 65 80 100 150 200 300	От 233 до 698 (от минус 40 до плюс 425)	

* Для газопроводов — 213 (минус 60).

Обратные затворы из титана и цветных металлов и сплавов

Т а б л и ц а 3

Условное давление P_y , МПа ($\text{кгс}/\text{см}^2$)	Условный проход D_y , мм	Температура рабочей среды T , К ($^{\circ}\text{C}$)	Тип присоединения к трубопроводу
1,0 (10)	50 80 100 150 200 250 300 400 500	От 243 до 498 (от минус 30 до плюс 225)	Фланцевый, стяжной
1,6 (16)	50 80 100 150 200 250 300 400 500		

Продолжение табл. 3

Условное давление P_y , МПа ($\text{кгс}/\text{см}^2$)	Условный проход D_y , мм	Температура рабочей среды T , К ($^{\circ}\text{C}$)	Тип присоединения к трубопроводу
2,5 (25)	15*	От 243 до 498 (от минус 30 до плюс 225)	Муфтовый
	25*		
	32*		
	50		
	80		
	100		
	150		
	200		
	250		
	300		
	400		
	500		

* При новом проектировании не применять.

3. В табл. 1—3 указан оптимальный температурный диапазон применения обратных затворов.

Фактический диапазон температуры рабочей среды указан в технических условиях на затворы конкретных исполнений.

4. Масса обратных затворов безударного действия с конусным уплотнением приведена в приложении 2.

Масса обратных затворов другой конструкции указана в технических условиях на затворы конкретных исполнений.

5. В технически обоснованных случаях допускается разрабатывать обратные затворы на рабочее давление.

6. Для обратных затворов, нормативно-техническая документация на которые разработана до введения в действие настоящего стандарта, допускается условное давление 0,6; 6,4 МПа (6; 64 $\text{кгс}/\text{см}^2$).

7. Климатические исполнения и условия эксплуатации должны соответствовать требованиям ГОСТ 15150 и указываться в технических условиях на затворы конкретных исполнений.

8. Показатели надежности обратных затворов — по стандартам и техническим условиям на конкретные исполнения затворов.

ПРИЛОЖЕНИЕ 1 *Справочное*

Соответствие требований СТ СЭВ 4367 требованиям ГОСТ 22445—88

ГОСТ 22445—88		СТ СЭВ 4367	
Пункт	Содержание требований	Пункт	Содержание требований
2	Табл. 2, основные параметры обратных затворов для магистральных нефте- и газопроводов	2	Табл. 1 и 2, основные параметры обратных затворов для магистральных нефте- и газопроводов

МАССА ОБРАТНЫХ ЗАТВОРОВ БЕЗУДАРНОГО ДЕЙСТВИЯ
С КОНУСНЫМ УПЛОТНЕНИЕМ

Материал	Тип присоединения к трубопроводу	Условное давление P_y , МПа (кгс/см ²)	Условный проход D_y , мм	Масса, кг, не более
Сталь	Под приварку	2,5	400	126
			600	379
		4,0	300	65
		8,0	500	215
		10,0	300	90
		16,0	50	2,5
			65	4,0
		25,0	100	16,0
			200	67,0
			300	112
Чугун	Фланцевые	1,6	400	240
			500	374
			800	939
			300	72
	Стяжные с ответными фланцами	1,0	400	194
			500	247
			600	355
			50	9,5
		1,6	80	16
			100	18
			150	32
Титан	Стяжные с ответными фланцами	2,5	50	6
			80	10
			100	17
			150	31
			200	52,2
			250	66

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

- 1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством химического и нефтяного машиностроения**
- 2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 14.11.88 № 3682**
- 3. Стандарт соответствует СТ СЭВ 4367—83 в части табл. 1 и 2**
- 4. ВЗАМЕН ГОСТ 22445—77 в части клапанов обратных поворотных**
- 5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 15150—69	7
ГОСТ 24856—81	1

6. ПЕРЕИЗДАНИЕ